



# CAPE TURBO TOP® NSP 219 series

NL - FR - EN  
version

## TECHNICAL DATA SHEET

Oktober 2019

professional use only  
alleen voor professioneel gebruik



## PRODUCTBESCHRIJVING

Cape Turbo Top™ is een **2 component PU acrylaat** eindlaag hoogglans. Cape Turbo Top onderscheidt zich in:

- Lichtbestendigheid (UV weerstand)
- hardheid en abrasieweerstand
- glansbehoud
- kleurstabiliteit
- strakheid
- applicatiegedrag
- ...

## TOEPASSINGEBIED

Cape Turbo Top wordt hoofdzakelijk gebruikt als **hoogwaardige afwerkingslaag** in industriële sectoren zoals commercieel transport en gelijkaardige sectoren met betrekking op rollend materieel (bussen, landbouwvoertuigen, ...).

## ONDERGROND EN VOORBEREIDING

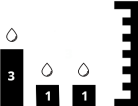






- **Op PRIMER**  
Na aanbrengen van de primer overspuitbaar na minimum 2 uur met een onbeperkte maximale tussentijd.
- **Op bestaande INTACTE verflagen**  
Aanbrengen van primer (eventueel na schuren van de bestaande verflaag).
- **Op CAPE TURBO TOP**  
Indien overnachting of verwarmd gedroogd. Aanbrengen van tussencoat transparant sealer.

**ASSORTIMENT - NSP 219 series**

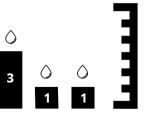






NSP219-50-BL	Blue Cyan	
NSP219-51-BL	Reduced Blue	
NSP219-52-BL	Cobalt Blue	
NSP219-41-VI	Violet	
NSP219-60-GR	Helio Green	
NSP219-20-OR	Orange Red	
NSP219-30-RE	Red Oxide	
NSP219-31-RER	Reduced Red Oxide	
NSP219-32-RE	Scarlet Red	
NSP219-33-RE	Vermillion Red	
NSP219-34-RE	Bordeaux	
NSP219-35-RER	Reduced Bordeaux	
NSP219-90-WH	White	
NSP219-91-WHR	Reduced White	
NSP219-10-YE	Yellow Oxide	
NSP219-11-YE	Medium Yellow	
NSP219-12-YE	Bright Yellow	
NSP219-13-YE	Sun Yellow	
NSP219-30-RE	Red Orange	
NSP219-14-YE	Zinc Yellow	
NSP219-15-YER	Reduced Yellow	
NSP219-92-BK	Black	
NSP219-93-BKR	Reduced Black	
NSP219-94-CA	Medium Coarse Aluminium	
NSP219-95-FA	Medium Fine Aluminium	
NSP219-00-TR	Glossy Binder	
NSP219-01-MP	Matting Paste	
NSP219-02-FC	Flip Controller	

De kleuren zijn indicatief en wijken af van de originele kleurwaarden.

**PRODUCTVERWERKING**
**CONVENTIONEEL**
**DRUKVAT**

 <p>IN VOLUME DELEN  <b>Kleur:</b> 3 delen  <b>UHS Verharder:</b> 1 deel  <b>Thinner:</b> 1 deel</p>	<p>IN VOLUME DELEN  <b>Kleur:</b> 3 delen  <b>UHS Verharder:</b> 1 deel  <b>Thinner:</b> 0,5 - 1 deel</p>
 <p><b>POT LIFE:</b>          20°C : 4 - 6 uur</p>	<p><b>POT LIFE:</b>          20°C : 3 - 5 uur</p>
 <p>Minimum 10 minuten tussen de lagen.</p>	<p>Minimum 10 minuten tussen de lagen.</p>
 <p>17 - 20 " DIN4</p>	<p>17 - 22 " DIN4</p>
 <p>1,1 mm - 1,5 mm          1,5 - 2,5 bar</p>	
 <p>1,2 mm - 1,6 mm          2,5 bar - 4 bar</p>	<p>1,1 mm - 1,5 mm          2,5 - 4 bar          vatdruk          0,2 bar - 0,5 bar</p>
 <p>2 tot 3 lagen</p>	<p>2 lagen</p>
<p>Luchtgedroogd 20°C</p> <p>Stofvrij 20 - 35 min          Kleefvrij 1 uur          verhandelbaar 5 tot 6 uur</p>	

**PRODUCTVERWERKING**
**AIRMIX**
**AIRLESS**

 <p>IN VOLUME DELEN  <b>Kleur:</b> 3 delen  <b>UHS Verharder:</b> 1 deel  <b>Thinner:</b> 0,5 - 1 deel</p>	<p>IN VOLUME DELEN  <b>Kleur:</b> 3 delen  <b>UHS Verharder:</b> 1 deel  <b>Thinner:</b> 0 - 0,5 delen</p>
 <p><b>POT LIFE:</b>      20°C : 3 - 5 uur</p>	<p><b>POT LIFE:</b>      20°C : 3 - 5 uur</p>
 <p>Minimum 10 minuten tussen de lagen.</p>	<p>Minimum 10 minuten tussen de lagen.</p>
 <p>19 - 23 " DIN4</p>	<p>20 - 25 " DIN4</p>
 <p>Spuittip Nozzle 11 - 12      0,22 mm - 0,26 mm      80 - 100 bar      Pistooldruk: 2-3 bar</p>	<p>Spuittip Nozzle 11 - 13      0,22 mm - 0,28 mm      100 - 140 bar</p>
 <p>2 tot 3 lagen</p>	<p>2 lagen</p>
 <p>Luchtgedroogd 20°C      Stofvrij 20 - 35 min      Kleefvrij 1 uur      verhandelbaar 5 tot 6 uur</p>	<p>Luchtgedroogd 40°C      verhandelbaar 80 - 100 min        Luchtgedroogd 60°C      verhandelbaar 30 - 40 min</p>

## KLEUR

Vanuit de kleurdatabase van Cape Turbo Top™ zijn de courant gebruikte kleuren standaard verkrijgbaar. Zoals RAL - TRUCK - Landbouwvoertuigen - flects - etc ... Kleuren die niet in de database voorkomen zijn op aanvraag verkrijgbaar.

## GLANS

Hoogglans > 90% bij 60° gardner.

## DENSITEIT

1,02 - 1,32 afhankelijk van de kleur.

## RENDEMENT

8 - 10 m<sup>2</sup> / L met een spuitklaar verfmengsel voor een laagdikte van 50 micron.

## BEPERKING AANSPRAKELIJKHEID

De gegevens in deze uitgave zijn gebaseerd op onze huidige kennis en ervaring. Aangezien de verwerking en toepassing van onze producten aan vele invloeden onderhevig zijn, ontslaan deze gegevens de verwerker van deze producten niet van de noodzaak zelf onderzoeken en tests te verrichten, noch geven deze gegevens enige garantie ten aanzien van bepaalde eigenschappen van de producten of de geschiktheid van de producten voor een specifiek doel. De in deze uitgave opgenomen omschrijvingen, tekeningen, foto's, gegevens, maten, gewichten enz. dienen uitsluitend ter informatie in algemene zin; ze kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd en weerspiegelen niet de contractueel overeengekomen kwaliteit van de producten (productspecificatie). De laatste versie vervangt alle vorige versies. De meest recente versie kan je steeds raadplegen op de website <https://www.turbotop.be> of via de verkoopsorganisatie. De ontvanger van onze producten is ervoor verantwoordelijk dat eigendomsrechten alsmede de vigerende wet- en regelgeving in acht worden genomen.



# CAPE TURBO TOP® NSP 219 series

## TECHNICAL DATA SHEET

September 2019

professional use only



## PRODUCT DESCRIPTION

Cape Turbo Top is a 2 **component PU acrylic high gloss** paint system. Cape Turbo Top distinguishes itself in:

- Light resistance (UV resistance)
- Hardness and abrasion resistance
- Gloss retention
- Color stability
- Tightness
- Application behavior
- ...

## APPLICATION

Cape Turbo Top is mainly used as a **high-quality finishing layer** in industrial sectors such as commercial transport and similar sectors related to rolling stock (buses, agricultural vehicles, ...).

## SUBSTRATE AND PREPARATION

- **On PRIMER**  
After applying the primer, it can be painted over after a minimum of 2 hours with an unlimited maximum interval.
- **On existing INTACT paint layers**  
Apply a layer of primer (possibly after sanding the existing paint layer).
- **On CAPE TURBO TOP**  
If dried overnight or heated. Applying an intermediate coat of transparent sealer.



**PRODUCT RANGE - NSP 219 series**

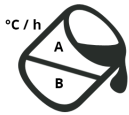
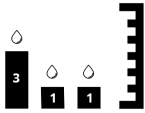
NSP219-50-BL	Blue Cyan	
NSP219-51-BL	Reduced Blue	
NSP219-52-BL	Cobalt Blue	
NSP219-41-VI	Violet	
NSP219-60-GR	Helio Green	
NSP219-20-OR	Orange Red	
NSP219-36-RE	Red Oxide	
NSP219-31-RER	Reduced Red Oxide	
NSP219-32-RE	Scarlet Red	
NSP219-33-RE	Vermillion Red	
NSP219-34-RE	Bordeaux	
NSP219-35-RER	Reduced Bordeaux	
NSP219-90-WH	White	
NSP219-91-WHR	Reduced White	
NSP219-10-YE	Yellow Oxide	
NSP219-11-YE	Medium Yellow	
NSP219-12-YE	Bright Yellow	
NSP219-13-YE	Sun Yellow	
NSP219-30-RE	Red Orange	
NSP219-14-YE	Zinc Yellow	
NSP219-15-YER	Reduced Yellow	
NSP219-92-BK	Black	
NSP219-93-BKR	Reduced Black	
NSP219-94-CA	Medium Coarse Aluminium	
NSP219-95-FA	Medium Fine Aluminium	
NSP219-00-TR	Glossy Binder	
NSP219-01-MP	Matting Paste	
NSP219-02-FC	Flip Controller	

The colors are indicative and can deviate from the original color values.

**PRODUCT PROCESSING**

**CONVENTIONAL**

**PRESSURE VESSEL**

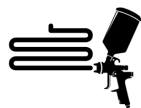
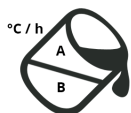


<p>IN VOLUME / PARTS :</p> <p><b>Color :</b> 3 parts  <b>UHS hardener:</b> 1 part  <b>Thinner:</b> 1 part</p>	<p>IN VOLUME / PARTS :</p> <p><b>Color:</b> 3 parts  <b>UHS hardener:</b> 1 part  <b>Thinner:</b> 0,5 - 1 part</p>
<p><b>POT LIFE:</b></p> <p>20°C : 4 - 6 hours</p>	<p><b>POT LIFE:</b></p> <p>20°C : 3 - 5 hours</p>
<p>Minimum 10 minutes between layers.</p>	<p>Minimum 10 minutes between layers.</p>
<p>17 - 20 " DIN4</p>	<p>17 - 22 " DIN4</p>
<p>1,1 mm - 1,5 mm                  1,5 - 2,5 bar</p>	
<p>1,2 mm - 1,6 mm                  2,5 bar - 4 bar</p>	<p>1,1 mm - 1,5 mm                  2,5 - 4 bar</p> <p>pressure vessel :                  0,2 bar - 0,5 bar</p>
<p>2 to 3 layers</p>	<p>2 layers</p>
<p>Air dried 20°C</p> <p>Dust free      20 - 35 min                  Tack free      1 hour                  Handleable    5 tot 6 hours</p>	

**PRODUCT PROCESSING**

**AIRMIX**

**AIRLESS**



<p>IN VOLUME / PARTS :</p> <p><b>Color:</b> 3 parts</p> <p><b>UHS hardener:</b> 1 part</p> <p><b>Thinner:</b> 0,5 - 1 part</p>	<p>IN VOLUME / PARTS :</p> <p><b>Kleur:</b> 3 parts</p> <p><b>UHS hardener:</b> 1 part</p> <p><b>Thinner:</b> 0 - 0,5 parts</p>
<p><b>POT LIFE:</b></p> <p>20°C : 3 - 5 hours</p>	<p><b>POT LIFE:</b></p> <p>20°C : 3 - 5 hours</p>
<p>Minimum 10 minutes between layers.</p>	<p>Minimum 10 minutes between layers.</p>
<p>19 - 23 " DIN4</p>	<p>20 - 25 " DIN4</p>
<p>Spray tip Nozzle 11 - 12 0,22 mm - 0,26 mm 80 - 100 bar Pistol pressure: 2-3 bar</p>	<p>Spray tip Nozzle 11 - 13 0,22 mm - 0,28 mm 100 - 140 bar</p>
<p>2 to 3 layers</p>	<p>2 layers</p>
<p>Air dried 20°C</p> <p>Dust free 20 - 35 min Tack free 1 uur Handleable 5 tot 6 uur</p>	<p>Air dried 40°C</p> <p>Handleable 80 - 100 min</p> <p>Air dried 60°C Handleable 30 - 40 min</p>

## COLOR

The commonly used colors are available as standard from the Cape Turbo Top color database. Such as RAL - Truck - Agricultural vehicles - fleets - etc ... Colors that are not in the database are available on request.

## GLOSS

High gloss > 90% at 60 ° gardner.

## DENSITY

1.02 - 1.32 depending on the color.

## RATE OF RETURN

8 - 10 m<sup>2</sup> / L with a spray-ready paint mixture for a layer thickness of 50 microns.

## LIMITATION OF RESPONSIBILITY

The data in this publication is based on our current knowledge and experience. As the processing and application of our products are subject to many influences, these data do not relieve the processor of these products from the necessity to conduct research and tests themselves, nor do these data provide any guarantee with regard to certain properties of the products or their suitability of the products for a specific purpose. The descriptions, drawings, photos, data, dimensions, weights, etc. included in this publication are for general information only; they are subject to change without notice and do not reflect the contractually agreed quality of the products (product specification). The latest version replaces all previous versions. You can always consult the most recent version on the website <https://www.turbotop.be> or by the sales organization. The recipient of our products is responsible for ensuring that property rights as well as applicable laws and regulations are observed.



# CAPE TURBO TOP® NSP 219 series

## FICHE TECHNIQUE

Octobre 2019

Reservé à l'usage professionnel



## DESCRIPTION DU PRODUIT

Le Cape Turbo Top™ est un **polyuréthane acrylique bicomposant** finition brillante. Il se distingue au niveau de :

- la résistance à la lumière et les rayons UV
- la dureté et la résistance d'abrasion
- la conservation de la brillance
- la stabilité de la couleur
- la tendure
- l'application
- ...

## DOMAINE D'APPLICATION

Le Cape Turbo Top™ est principalement utilisé comme finition à performance élevé dans les secteurs industriels comme le transport commercial et les secteurs similaires à propos de tout type de matériel roulant ( les autobus, les machines agricoles , ... )

## SURFACE ET PRÉPARATION

- **Sur PRIMAIRE**  
Suite à l'application de la sous-couche, découvrable après un minimum de 2 heures et avec un délai de recouvrement infini.
- **Sur une autre peinture intacte**  
Application d'un primaire ( éventuellement après le ponçage d'une couche présente )
- **Sur le CAPE TURBO TOP**  
Après une nuit de séchage ou des conditions de chauffage : appliquez une couche intermédiaire de sealer transparent.

**ASSORTIMENT - séries NSP 219**

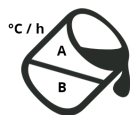
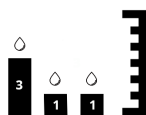
NSP219-50-BL	Blue Cyan	
NSP219-51-BL	Reduced Blue	
NSP219-52-BL	Cobalt Blue	
NSP219-41-VI	Violet	
NSP219-60-GR	Helio Green	
NSP219-20-OR	Orange Red	
NSP219-36-RE	Red Oxide	
NSP219-31-RER	Reduced Red Oxide	
NSP219-32-RE	Scarlet Red	
NSP219-33-RE	Vermillion Red	
NSP219-34-RE	Bordeaux	
NSP219-35-RER	Reduced Bordeaux	
NSP219-90-WH	White	
NSP219-91-WHR	Reduced White	
NSP219-10-YE	Yellow Oxide	
NSP219-11-YE	Medium Yellow	
NSP219-12-YE	Bright Yellow	
NSP219-13-YE	Sun Yellow	
NSP219-30-RE	Red Orange	
NSP219-14-YE	Zinc Yellow	
NSP219-15-YER	Reduced Yellow	
NSP219-92-BK	Black	
NSP219-93-BKR	Reduced Black	
NSP219-94-CA	Medium Coarse Aluminium	
NSP219-95-FA	Medium Fine Aluminium	
NSP219-00-TR	Glossy Binder	
NSP219-01-MP	Matting Paste	
NSP219-02-FC	Flip Controller	

Les coloris sont indicatifs et peuvent différer des valeurs originales.

## PROCÉDÉ

### CONVENTIONNEL

### À PRESSION



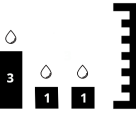
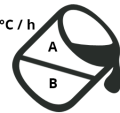





<b>RAPPORT DE MÉLANGE EN VOLUME:</b> <b>Peinture:</b> 3 parts <b>UHS Durcisseur:</b> 1 part <b>Diluant:</b> 1 part	<b>RAPPORT DE MÉLANGE EN VOLUME:</b> <b>Peinture:</b> 3 parts <b>UHS Durcisseur:</b> 1 part <b>Diluant:</b> 0,5 - 1 part
<b>VIE EN POT:</b> 20°C : 4 - 6 heures	<b>VIE EN POT:</b> 20°C : 3 - 5 heures
Un minimum de 10 minutes entre les couches.	Un minimum de 10 minutes entre les couches.
17 - 20 " DIN4	17 - 22 " DIN4
1,1 mm - 1,5 mm 1,5 - 2,5 bar	
1,2 mm - 1,6 mm 2,5 bar - 4 bar	1,1 mm - 1,5 mm 2,5 - 4 bar  Pression: 0,2 bar - 0,5 bar
2 à 3 couches	2 couches
Séchage à 20°C  Hors poussière 20 - 35 min Sec au toucher 1 heure Manipulable 5 à 6 heures	



## PROCÉDÉ

### AIRMIX

### AIRLESS

 <p>RAPPORT DE MÉLANGE EN VOLUME:  <b>Peinture:</b> 3 parts  <b>UHS Durcisseur:</b> 1 part  <b>Diluant:</b> 0,5 - 1 part</p>	<p>RAPPORT DE MÉLANGE EN VOLUME:  <b>Peinture:</b> 3 parts  <b>UHS Durcisseur:</b> 1 part  <b>Diluant:</b> 0 - 0,5 part</p>
 <p><b>VIE EN POT:</b>      20°C : 3 - 5 heures</p>	<p><b>VIE EN POT:</b>      20°C : 3 - 5 heures</p>
 <p>Un minimum de 10 minutes entre les couches.</p>	<p>Un minimum de 10 minutes entre les couches.</p>
 <p>19 - 23 " DIN4</p>	<p>20 - 25 " DIN4</p>
 <p>Spuittip Nozzle 11 - 12      0,22 mm - 0,26 mm      80 - 100 bar      Pistooldruk: 2-3 bar</p>	<p>Spuittip Nozzle 11 - 13      0,22 mm - 0,28 mm      100 - 140 bar</p>
 <p>2 à 3 couches</p>	<p>2 couches</p>
 <p>Séchage à 20°C      Hors poussière 20 - 35 min      Sec au toucher 1 heure      Manipulable 5 à 6 heures</p>	<p>Séchage à 40°C      Manipulable 80 à 100 min      Séchage à 60°C      Manipulable 30 à 40 min</p>

## COULEUR

Les coloris qui figurent dans la base de données du Cape Turbo Top™ sont toujours disponibles, comme il y a les coloris RAL, Truck, véhicules agricoles, fleets, etc ... Les Coloris qui ne figurent pas dans la base de données sont disponibles à demande.

## BRILLANCE

Haute brillance > 90% sans un angle de 60°.

## DENSITÉ

1,02 - 1,32 en fonction de la couleur.

## RENDEMENT

8 - 10 m<sup>2</sup> / L avec un mélange de peinture prêt à appliquer à l'épaisseur de 50 microns.

## RESPONSABILITÉ

Les données de cette publication sont basées sur nos connaissances et notre expérience actuelles. Étant donné que le traitement et l'application de nos produits sont soumis à de nombreuses influences, ces données ne dégagent pas le processeur de ces produits de la nécessité de réaliser leurs propres tests et analyses, et ces données n'offrent aucune garantie quant à certaines propriétés des produits ou à leur adéquation. des produits dans un but spécifique. Les descriptions, dessins, photos, données, dimensions, poids, etc. inclus dans cette publication sont uniquement à titre d'information générale; elles sont sujettes à modification sans préavis et ne reflètent pas la qualité des produits contractuellement convenue (spécification du produit). La dernière version remplace toutes les versions précédentes. Vous pouvez toujours consulter la version la plus récente sur le site <https://www.turbotop.be> ou via l'organisation commerciale. Le destinataire de nos produits est responsable du respect des droits de propriété et des lois et réglementations en vigueur.